

Приложение
к ООП по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ БРЯНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«СУРАЖСКИЙ ПРОМЫШЛЕННО - АГРАРНЫЙ ТЕХНИКУМ»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Сураж

Программа производственной практики разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки), (Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 N 863 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"

Организация разработчик: государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Суражский промышленно-аграрный техникум»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
6. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, в части освоения основного вида деятельности (ВД): *ВД 2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом*.

Рабочая программа производственной практики может быть использована в образовательном процессе ГАПОУ СПАТ.

1.2. Цели и задачи производственной практики: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций с учетом профессионального стандарта по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	467
ПП.02	Производственная практика	144

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом деятельности (ВД): *ВД 2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.*

, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, Принципы бережного производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и

	укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках

В результате освоения программы производственной практики студент должен:

иметь практический опыт:	<ul style="list-style-type: none"> - проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; - выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; - выполнения дуговой резки
уметь:	<ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - владеть техникой дуговой резки металла;
знать:	<ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; - основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; - сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; - основы дуговой резки; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Код ПК	Наименование тем практики	Содержание практики	Кол-во часов по темам
1	2	3	4
ПК 2.1-2.4 ОК 1-9	Подготовка оборудования для ручной дуговой сварки	Организация рабочего места. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии. Проверка оснащенности, работоспособности, исправности оборудования и наличия заземления	6
		Настройка оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом. Подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.	6
	Выполнение подготовительных и сборочных операции перед сваркой	Сборка конструкций из листового металла и металла различного профиля	12
	Выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва	Изготовление конструкций из низколегированных сталей ручной дуговой сваркой плавящимся электродом	12
		Изготовление конструкций из углеродистой стали ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	12
		Сварка поворотных и неповоротных стыков труб из легированной стали.	12
		Сварка поворотных стыков труб комбинированным способом, сварка труб «козырьком»	12
		Изготовление емкостей, не работающих под давлением из листового металла ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	12
		Изготовление конструкции из тонколистового металла (элементов вентиляции, различных кожухов) ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	12
		Изготовление ферм многослойными швами ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	12
	Выполнение ручной дуговой сварки стыковых швов пластин из цветных	12	

		металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	
	Выполнение дуговой резки различных деталей.	Выполнение дуговой резки металлов	6
	Выполнение ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей	Выполнение ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей.	6
	Дефектация и контроль качества сварных соединений.	Заварка дефектов стального, чугуна, алюминиевого литья, сварка чугуна шпильками плавящимися электродами	6
<i>Дифференцированный зачет</i>			6
<i>ВСЕГО ЧАСОВ</i>			144

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики

Производственная практика обучающихся производится в организациях на основе прямых договоров между ГАПОУ «Суражский промышленно-аграрный техникум» и организацией, куда направляются студенты. Направление деятельности организаций соответствует профилю подготовки студентов по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Закрепление баз практик осуществляется администрацией ГАПОУ «Суражский промышленно-аграрный техникум» на основе прямых связей, договоров с организациями независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности.

Студенты ГАПОУ СПАТ при прохождении производственной (профессиональной) практики в организациях обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

Руководители практики от учебного заведения:

- устанавливают связь с руководителями практики от организации и совместно с ними составляют рабочую программу проведения практики;
- разрабатывают тематику индивидуальных заданий;
- принимают участие в распределении студентов по рабочим местам или перемещении их по видам работ;
- осуществляют контроль за правильностью использования студентов в период практики;
- оказывают методическую помощь студентам при выполнении ими индивидуальных заданий;
- оценивают результаты выполнения практикантами программы практики.

Руководитель организации, его заместитель или один из ведущих специалистов осуществляет общее руководство практикой студентов.

4.2. Документальное оформление производственной практики

4.2.1 Обучающиеся направляются на практику на основании приказа директора ГАПОУ СПАТ.

4.2.2. При организации практики ответственный преподаватель (мастер производственного обучения):

- решает вопрос о закреплении руководителей практики из числа работников предприятия;
- устанавливает связь с руководителями практики от организации и совместно с ними составляют рабочую программу проведения практики в соответствии с ФГОС;
- проводит инструктаж по ОТ и ТБ на рабочем месте;
- разрабатывает тематику заданий;
- осуществляет контроль за правильностью использования обучающихся в период практики;
- оказывают методическую помощь обучающимся при выполнении ими индивидуальных заданий.

4.2.3. Обучающиеся при прохождении практики по специальности в организациях обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила техники безопасности.

4.2.4. По окончании практики, обучающиеся представляют преподавателю (мастеру) для контроля дневники по производственной практике, характеристику с места прохождения практики, аттестационный лист.

4.2.5. Практика заканчивается дифференцированным зачетом с проведением проверочных практических работ.

4.2.6. Перечень проверочных практических работ по профессии составляется мастерами производственного обучения, рассматривается методической комиссией, утверждаются заместителем директора по УР.

4.2.7. Результаты выполнения проверочных практических работ оформляются в Аттестационном листе по производственной практике. По результатам выполнения проверочных квалификационных работ обучающемуся выставляются оценки. Записи выставляются в журналы учета производственного обучения и в зачетные книжки обучающихся.

В комплект документов руководителя практики от учебного заведения входят:

- положение о производственной практике студентов техникума;

- договора с организациями (предприятиями) либо письма от организаций (предприятий) о прохождении студентами техникума практики на их базе;
- приказ о назначении руководителя практики от учебного заведения;
- рабочая программа практики;
- график консультаций и проверок;
- перечень предприятий, на которых проводится практика;
- перечень учебно-производственных работ и упражнений;
- дневник производственной практики;
- аттестационный лист по производственной практике;
- итоговая ведомость результатов по профессиональному модулю.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса производственной практики

Проводится производственная практика по 6 часов в день, последовательно по модулям.

Производственной практика заканчивается дифференцированным зачетом.

Дифференцированный зачет может проходить в форме проверочной работы, устанавливающей освоение видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций по модулю.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Текущий контроль результатов прохождения производственной практики представляет собой: ежедневный контроль посещаемости практики, наблюдение за выполнением видов работ на практике и оценка их качества, отраженные в дневнике по производственной практике.

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на студента по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Дифференцированный зачет по производственной практике проводится в форме собеседования, с учетом отчетной документации по производственной практике.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов ее прохождения, подтверждаемых документам соответствующих организаций.

Результатами прохождения производственной практики и объектами оценки являются приобретенный практический опыт, ПК и ОК, которые должны быть освоены на практике в полном объеме в соответствии с требованиями ФГОС и программой ПМ.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля оценки
ПК2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Организация рабочего места. Соблюдение требований ТБ. Подбор инструмента и оборудования. Подбор режимов сварки. Подбор сварочных материалов. Сварка металла.	Текущий – выполнение заданий производственной практики, экспертная оценка. Промежуточный - дифференцированный зачет.
ПК2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Организация рабочего места. Соблюдение требований безопасности труда Подбор инструмента и оборудования Подбор режимов сварки. Подбор сварочных материалов. Сварка металла	

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	Организация рабочего места. Соблюдение требований безопасности труда. Подбор инструмента и оборудования Подбор режимов сварки. Подбор сварочных материалов Сварка металла	
ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.	Организация рабочего места. Соблюдение требований безопасности труда. Подбор инструмента и оборудования Подбор режимов резки. Резка металла.	
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	– обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; - адекватная оценка и самооценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- использование различных источников, включая электронные ресурсы, медиа-ресурсы, Интернет-ресурсы, периодические издания по специальности для решения профессиональных задач	
ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	- демонстрация ответственности за принятые решения - обоснованность самоанализа и коррекция результатов собственной работы;	
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, с руководителями учебной и производственной практик; - обоснованность анализа работы членов команды(подчиненных)	
ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	- грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе	

<p>ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения</p>	<ul style="list-style-type: none"> - описывать значимость своей специальности; - применять стандарты антикоррупционного поведения 	
<p>ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, Принципы бережного производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p>	<ul style="list-style-type: none"> - эффективность выполнения правил ТБ во время учебных занятий, при прохождении учебной и производственной практик; - знание и использование ресурсосберегающих технологий в области телекоммуникаций 	
<p>ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p>	<ul style="list-style-type: none"> - использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; - применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; - пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности 	
<p>ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках</p>	<ul style="list-style-type: none"> - эффективность использования профессиональной деятельности необходимой технической документации, в том числе на английском языке. 	

6. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Основные источники:

1. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - Издательский центр «Академия», 2019.
2. Овчинников В.В. Технология производства сварных конструкций - Издательский центр «Академия», 2023г.
3. Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой - Издательский центр «Академия», 2019г.
4. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений. - Издательский центр «Академия», 2020.

Дополнительная литература:

1. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов. Издательский центр «Академия», 2019.
2. Овчинников В.В. – Подготовительно-сварочные работы. Издательский центр «Академия», 2019.
3. Маслов Б.Г., Выборнов А.П. Производство сварных конструкций. - Издательский центр «Академия», 2019
4. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений. - Издательский центр «Академия», 2019.
5. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений. Практикум, - Издательский центр «Академия», 2019.

Интернет-ресурсы:

1. Дополнительный материал о Сварке.-<http://sergeeva-i.narod.ru>
2. Контроль качества сварных швов. -<http://www.shtorm-its.ru/defekty-i-kontrol-kachestva-svarnyih-soedineniy>
3. Информационный сайт сварщиков. -www.prosvarku.ru
4. Сайт сварщиков -websvarka.ru
5. ГОСТы - <http://www.gost-svarka.ru>
6. Контрольно-измерительный инструмент сварщика.-
<http://politexno.ru/koninstr.html>
7. Типичные дефекты при разметке. <http://dlja-mashinostroitelja.info/2011/02/tipichnye-defekty-pri-vypolnenii-razmetki-prichiny-ih-po-yavleniya-i-sposoby-preduprezhdeniya/>
8. Классификация сварных конструкций. - <http://www.e-ope.ee>
9. Параметры разделки кромок. - [ГОСТ 11534-75](http://gost11534-75)

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ БРЯНСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение
«Суражский промышленно-аграрный техникум»

ДНЕВНИК

по производственной практике

(указать вид практики)

**ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым
электродом**

(ФИО обучающегося в родительном падеже)

_____ курса группы № _____
*по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)*

(курс, группа, код и наименование специальности)

с « » _____ 20__ г. по « » _____ 20__ г.
(период практики)

(место прохождения практики)

Руководитель практики от техникума _____ / _____ /
(ФИО/подпись)

Руководитель практики от организации (базы практики) _____ / _____ /
ФИО/подпись)

Дата	Виды работ	Кол-во часов	Оценка	Подпись руководителя практики
Подготовка оборудования для ручной дуговой сварки				
	Организация рабочего места. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии. Проверка оснащённости, работоспособности, исправности оборудования и наличия заземления	6		
	Настройка оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящим покрытым электродом. Подготовка и проверка сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящим покрытым электродом.	6		
Выполнение подготовительных и сборочных операции перед сваркой				
	Сборка конструкций из листового металла и металла различного профиля	6		
	Сборка конструкций из листового металла и металла различного профиля	6		
Выполнение ручной дуговой сварки плавящим покрытым электродом различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва				
	Изготовление конструкций из низколегированных сталей ручной дуговой сваркой плавящимся электродом	6		
	Изготовление конструкций из низколегированных сталей ручной дуговой сваркой плавящимся электродом	6		
	Изготовление конструкций из углеродистой стали ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	6		
	Изготовление конструкций из углеродистой стали ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	6		
	Сварка поворотных и неповоротных стыков труб из легированной стали.	6		
	Сварка поворотных и неповоротных стыков труб из легированной стали.	6		
	Сварка поворотных стыков труб комбинированным способом, сварка труб «козырьком»	6		
	Сварка поворотных стыков труб комбинированным способом, сварка труб «козырьком»	6		
	Изготовление емкостей, не работающих под давлением из листового металла ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	6		
	Изготовление емкостей, не работающих под давлением из листового металла ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	6		
	Изготовление конструкции из тонколистового металла (элементов вентиляции, различных кожухов) ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	6		
	Изготовление конструкции из тонколистового металла (элементов вентиляции, различных кожухов) ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	6		
	Изготовление ферм многослойными швами ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	6		
	Изготовление ферм многослойными швами ручной	6		

	дуговой сваркой плавящимся электродом.			
	Выполнение ручной дуговой сварки стыковых швов пластин из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	6		
	Выполнение ручной дуговой сварки стыковых швов пластин из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	6		
Выполнение дуговой резки различных деталей.				
	Выполнение дуговой резки металлов	6		
Выполнение ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей				
	Выполнение ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей.	6		
Дефектация и контроль качества сварных соединений.				
	Заварка дефектов стального, чугунного, алюминиевого литья, сварка чугуна шпильками плавящимися электродами	6		
	Дифференцированный зачет	6		
	ВСЕГО	144		

Аттестационный лист по производственной практике

1. ФИО _____

2. Группа № _____

3. Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

4. Место проведения практики _____
(наименование организации, юридический адрес)

5. Время проведения практики – 144 часа с _____ 20__ по _____ 20__

6. Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время производственной практики по ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом

№	Виды работ	Объем работ, часов	Качество выполнения работ (зачет/незачет)
1	Подготовка оборудования для ручной дуговой сварки	12	
2	Выполнение подготовительных и сборочных операции перед сваркой	12	
3	Выполнение ручной дуговой сварки плавящим покрытым электродом различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва	96	
4	Выполнение дуговой резки различных деталей.	6	
5	Выполнение ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей	6	
6	Дефектация и контроль качества сварных соединений.	6	
7	Дифференцированный зачет	6	
	Всего	144	

7. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика: _____

Дата « ____ » _____ 20__ г.

Руководитель практики _____

Ответственное лицо организации _____

МП

Характеристика

на обучающегося ГАПОУ «Суражского промышленно-аграрного техникума»

(Ф.И.О.)

группы № _____ профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
с 20 г. по 20 г.

на базе _____

(наименование организации)

За время прохождения производственной практики по ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом **обучающийся зарекомендовал(а) себя...** _____

(соблюдение правил охраны труда, прилежание, внешний вид, проявление интереса к специальности, индивидуальные особенности: волевые качества, дисциплина, честность, инициатива, уравновешенность, выдержка, отношения с коллегами и т. д.)

В ходе производственной практики обучающимся

Приобретен практический опыт в:	
<ul style="list-style-type: none"> • проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; • проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; • проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; • подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; • настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; • выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; • выполнения дуговой резки 	
Освоены следующие профессиональные компетенции:	
<p>ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.</p> <p>ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.</p>	
Освоены следующие общие компетенции:	
<p>ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам</p> <p>ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p> <p>ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях</p> <p>ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p> <p>ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста</p> <p>ОК 06 Проявлять гражданско- патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения</p> <p>ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об</p>	

изменении климата,

Принципы бережного производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках

Руководитель практики от техникума _____/_____/_____
(ФИО/подпись)

Руководитель практики от организации (базы практики) _____/_____/_____
(ФИО/подпись)

МП